Versione del regolamento	**5-0**	Classificazione di riservatezza	**Interno**
Valido dal	**01.11.2021**	Titolare	**I-NAT-FW**
		Processi interessati	**G, H, I, J**
		Lingue disponibili	**DE, FR, IT**

Divisioni interessate	**Infrastruttura**
Destinatari specifico / Distribuzione	**LIDI-R: B13 binario**
Sostituisce	**Versione del regolamento V4-0**
Attribuzione	**Vedere la cifra 1.3**

Posa, controlli e manutenzione degli scambi ad alta velocità

Sommario

Elenco delle modifiche **2**

1. Generalità **3**
1.1. Situazione iniziale, obiettivi 3
1.2. Campo d'applicazione (aziende, utenti / funzione) 3
1.3. Documenti preposti e connessi 4
1.4. Termini e definizioni 5
1.5. Processi interessati 5

2. Posa **6**
2.1. Disposizioni di carattere generale 6
2.2. Controlli tecnici della sovrastruttura 7
2.3. Controlli tecnici di sicurezza della posa 8
2.4. Lavori di saldatura alla posa degli scambi 9
2.5. Lavori di manutenzione dopo la posa degli scambi 9

3. Controlli periodici **10**
3.1. Disposizioni generali 10
3.2. Controlli tecnici periodici della sovrastruttura 11
3.3. Controlli periodici della tecnica di sicurezza 13

4. Manutenzione **16**
4.1. Disposizioni di carattere generale 16
4.2. Ripristino della tecnica della sovrastruttura (manutenzione sistematica) 17
4.3. Ripristino della tecnica di sicurezza (manutenzione sistematica) 18
4.4. Manutenzione tecnica della sovrastruttura 18
4.5. Manutenzione tecnica di sicurezza 18
4.6. Lavori di saldatura in occasione della manutenzione 19
4.7. Provvedimenti speciali per la manutenzione 19

5. Comportamento in caso di guasti tecnici di sicurezza **20**
5.1. Inversione manuale dello scambio guasto 20
5.2. Collegamento a vite dello scambio in caso di guasti 20

6. Elenco degli Allegati **21**

 © FFS

Elenco delle modifiche

Versione	Capitolo	Modifica
5-0	Diversi	Disposizioni per il controllo agli ultrasuoni trasferito nel I-22220
4-0	Diversi	Aggiornamento dei link del vecchio R 220.41 verso il nuovo R RTE 22041 Link Allegato 12-14 aggiornato
3-0		Documenti preposti e le loro referenze aggiornate. Annesso: nel modulo completare le misure automatiche.
2-0		Vari capitoli, in particolare nuovi intervalli per controlli periodici
1-0		Prima edizione

© FFS

1. Generalità

1.1. Situazione iniziale, obiettivi

Nel regolamento R RTE 22066 sono definite le misure da rispettare per quanto concerne posa, saldatura e incollaggio, controlli periodici e manutenzione degli scambi.

Le disposizioni del regolamento R RTE 22066 sono valide per **scambi normali** FFS I, FFS IV, FFS IV/90 e FFS VI (nella forma fondamentale e anche per scambi in curva) per velocità nel ramo diritto ≤ 160 km/h e velocità nella deviazione ≤ 140 km/h, in generale con cuore rigido.

Le seguenti disposizioni del regolamento **R I-22067** regolano ora le misure da rispettare per quanto concerne posa, saldatura e incollaggio, controlli periodici e manutenzione di **scambi ad alta velocità** con velocità nel ramo diritto > 160 km/h e/o velocità nella deviazione > 140 km/h, in generale con cuore mobile.

A questo riguardo viene stabilito quanto segue.

Il regolamento R I-22067 considera le particolarità e i requisiti per scambi ad alta velocità. Nello specifico, per i valori di misura degli scambi ad alta velocità si applicano tolleranze più severe rispetto a quelle degli scambi normali. Inoltre vanno effettuati controlli più completi.

Le presenti disposizioni per scambi ad alta velocità fanno riferimento al manuale di manutenzione del fornitore e alle Specifiche tecniche di interoperabilità (STI) per il sistema transeuropeo ad alta velocità (edizione del 12 settembre 2002).

La tabella seguente mostra le velocità di corsa consentite in deviazione per i diversi tipi di scambi ad alta velocità nella rete FFS.

Scambio ad alta velocità: denominazione del tipo	Velocità ammissibile in deviazione
SS VI - 12 000/6100 - 1:42	200 km/h
SS VI - 10 000/4000/12 000 - 1:38	160 km/h
SS VI - 10 000/4000 - 1:32,05	160 km/h

La durata di vita degli scambi è influenzata in misura determinante dalla qualità della posa e dalla manutenzione, che devono essere eseguite a regola d'arte. Poiché la sovrastruttura è soggetta a usura dovuta all'esercizio ferroviario, che ha ripercussioni sullo stato degli impianti, occorre verificarne lo stato con appositi controlli. Se necessario vanno adottati i relativi provvedimenti. Le misure e i lavori seguenti, concernenti gli **scambi ad alta velocità**, vanno preparati ed eseguiti con cura.

1.2. Campo d'applicazione (aziende, utenti / funzione)

Il presente documento – **Posa e controllo di scambi ad alta velocità** – vale in generale per la posa, il controllo e la manutenzione di tutti gli scambi ad alta velocità impiegati presso le FFS ed è quindi rivolto a tutte le persone coinvolte.

 © FFS